

zamień fonty na
krzywe lub osadź
podczas zapisu PDF

plik przykładowy PDF + info 



głęboka czerń:
C30/M30/Y30/K100

wyciągnij grafikę
na spad o 2mm

LAKIER UV oznacz na osobnej stronie



wypełnienie maski
lakieru C0/M0/Y0/K100



minimalna wielkość
lakieru 0,4mm



minimalna odległość
między lakierem
0,5mm

TŁOCZENIE oznacz na osobnej stronie

minimalna grubość
tłoczenia 0,4mm



wypełnienie oznaczenia
tłoczenia
C0/M0/Y0/K100

HOTSTAMPING oznacz na osobnej stronie

minimalna grubość
hotstampingu 0,3mm



wypełnienie oznaczenia
hotstampingu
C0/M0/Y0/K100

DZIURKOWANIE oznacz na pierwszej stronie

odległość dziurki od krawędzi nie mniej niż 3mm



oznaczenie dziurki nie większe niż 1mm

standardowa dziurka o średnicy 4mm

NUMERACJĘ oznacz na pierwszej stronie

numerację wykonujemy
fontem Arial 14pkt

0001

standardowe pole pod
numeratorem 20x7mm

BIGOWANIE oznacz na osobnej stronie

Wizytówka
90x50mm

oznaczenie
z podglądem strony
pierwszej

PERFORACJĘ oznacz na osobnej stronie



oznaczenie
z podglądem strony
pierwszej